

# MANISCOPIE

**MT 1740**  
SLT & SLT ULTRA



- Levage : 16.65 m
- Capacité nominale :  
4000 kg à 500 mm
- Déport maximum : 12.35 m
- Convertisseur de couple
- 4 roues motrices et directrices
- Stabilisateurs hydrauliques
- Correcteur de dévers hydraulique

 **MANITOU**

# MT 1740 SLT/SLT ULTRA

 **Capacité de levage**.....4000 kg  
à 500 mm du talon des fourches  
Charge de basculement  
à portée maximum avec stabilisateurs : .....957 kg  
Effort d'arrachement avec benne  
suivant ISO 8313 .....7000 daN

 **Hauteur de levage** : .....16.65 m  
**Temps** : à vide/en charge (en s)  
Levée .....15/16  
Descente .....10/9  
Télescopage  
Sortie 1° et 2° télescopes .....21.8/24.4  
Sortie 3° télescope (sur stabilisateurs) .....10.4/11.5  
Rentrée 1° et 2° télescopes .....17.7/17.4  
Rentrée 3° télescope (sur stabilisateurs) .....9.7/8.7  
Temps à vide (en s)  
Cavage .....5.3  
Déversement .....8.4

 **Pneumatiques**  
440/80-24

 **Fourches** (mm)  
Longueur .....1200  
Largeur x épaisseur .....125 x 50  
Écartement maxi à l'extérieur des fourches .....1040  
Rotation du tablier .....124°

 **Freins hydrauliques multidisques à bain d'huile assistés sur les 2 ponts.**

 **Moteur Perkins Turbo**  
Type .....1104C - 44 Turbo  
Cylindrée .....4 cylindres 4400 cm<sup>3</sup>  
Puissance ( ISO/TR 14396 ) :  
à 2200 tr/mn .....100 cv/74.5 kw  
Couple maxi : .....412 Nm à 1400 tr/mn  
Injection .....directe  
Refroidissement .....par eau

 **Transmission** .....à convertisseur de couple  
Inverseur de marche .....Electro-Hydraulique  
Vitesse avant et arrière .....4/4  
Vitesse de déplacement maxi .....25 km/h\*

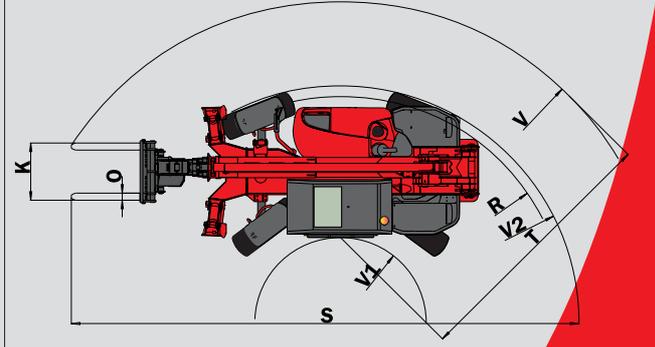
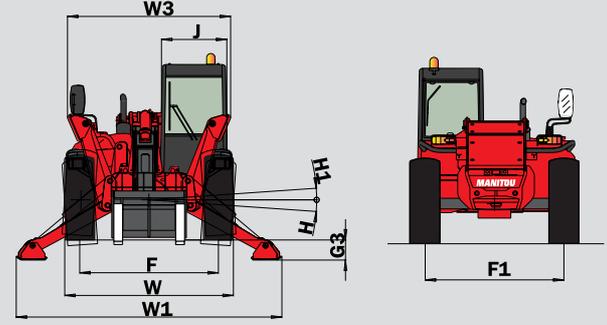
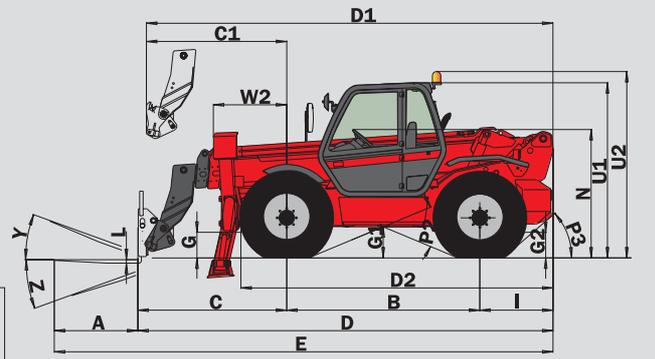
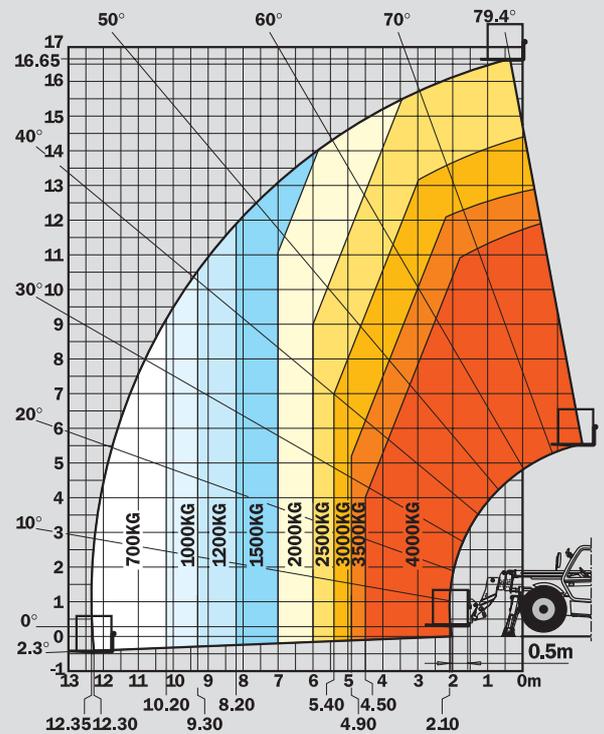
 **Hydraulique**  
Pompe à engrenages .....260 bars/196 l/mn  
Diviseur de débit prioritaire  
pour la direction et l'assistance de freinage.

 **Réservoirs**  
Système de refroidissement .....18.5 l.  
Huile moteur .....11 l.  
Huile hydraulique .....175 l.  
Huile transmission .....16 l.  
Carburant .....135 l.

 **Poids à vide** (avec fourches) .....11 220 kg  
**Largeur hors tout** .....2.42 m  
**Hauteur hors tout** .....2.60 m  
**Rayon de braquage** (extérieur roues) .....4.17 m  
**Longueur au tablier** .....5.98 m  
**Garde au sol** .....0.48 m  
**Effort de traction** (à vide) .....9700 daN

\* France : engins spéciaux définis dans l'article R 168 cat.B du code de la route

Abaque  
suivant Norme  
EN 1459  
annexe B



A	1200
B	2770
C	2160
C1	2232
D	5980
D1	6052
D2	4435
E	7180
F	1990
F1	1990
G	480
G1	475
G2	480
G3	290
H	7°
H1	7°
I	1050
J	950
K	1040
L	50
N	1880
O	125
P2	45,5°
P3	50°
R	3950
S	8912
T	4239
U1	2605
U2	2785
V	5709
V1	1470
V2	4168
W	2425
W1	3820
W2	1050
W3	2350
Y	12°
Z	112°

mm



Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur et peuvent être modifiées sans préavis.  
Les Manitou présentés dans cette brochure peuvent comporter des équipements optionnels.  
PATENTS FR 93 14367 - EP 0 656 315 US PENDING