



VOTRE 12MTX

DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	DONNÉES
Poids en ordre de marche, sans godet, plein de carburant et opérateur, pneus standards et opérateur	9700 kg

MOTEUR	
Moteur turbo compressé air d'admission refroidi (conforme aux normes stage 3B)	valve EGR et pot catalytique (DOC)
Diesel 4 cylindres en ligne	DEUTZ TCD 3.6L4
Norme antipollution	stage 3B
Puissance DIN 70020	109 ch (80kW) à 2200 tr/min
Couple maximum	430 N.m à 1600 tr/min
Cylindrée	3621 cm ³
Refroidissement	eau
Filtre à air cyclonique à sec à cartouche	•
Niveau sonore extérieur machine	101 dB

CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Tension	12 V
Batteries	100 Ah
Alternateur	95 A
Démarrateur	3,2 kW
Prises électriques étanches	•

CHÂSSIS	
De type articulé	•
Rayon de braquage intérieur	2,63 m
Rayon de braquage extérieur	4,91 m
Rapport de réduction boîte	1,62
Châssis avant équipé de 2 stabilisateurs frontaux indépendants à commande proportionnelle	•

TRANSMISSION	DONNÉES
Hydrostatique à centre fermé avec régulation automatique type automotive Senso Drive	•
Inverseur à commande électrique de sens de marche sous le manipulateur droit	•
Commande d'"inching" ou approche lente permettant à régime constant du moteur diesel de réduire la vitesse jusqu'à l'arrêt : cette fonction est commandée par une pédale qui cumule la fonction freinage	•
Moteur hydraulique	150 cm ³
Pompe	182 l/min
Pompe et moteur hydraulique de translation à cylindrée variable permettant en continu la variation du rapport de transmission sur toute la plage de vitesse	•
Vitesse réglable en continu	de 0 à 32 km/h
Pression maximum	430 bar
Effort de traction maximum	5800 daN
Pente franchissable	78 %

PONTS ET ROUES	
4 roues motrices	•
Standard : pneus 405/70-20	•
Pont moteur rigide sur le châssis avant	•
Pont moteur oscillant sur le châssis arrière avec un débattement de +/- 10° et blocage par vérins hydrauliques	•
Boîte de transfert à un seul rapport donnant le mouvement directement au pont arrière et au pont avant par un arbre de transmission différentiel à glissement limité sur les deux ponts	•

FREINS	
Centrale de freinage à double circuits	•
Freins multidisques à bain d'huile intégrés dans chaque pont	•
Frein hydrostatique (inching) agissant sur les 4 roues	•

TOURELLE	
Rotation totale 360°	•
Entraînement par couronne à denture intérieure	•
Orientation par moteur hydraulique avec freinage automatique par disques	•
Valve cross over amortie type SHOCKLESS pour mouvement et arrêt progressif de la tourelle en rotation	•
Vitesse de rotation	9 tr/min
Couple de rotation	2210 m.daN
Moteur hydraulique	750 cm ³
Pression maximum	230 bar

CABINE	
Cabine vitrée panoramique grand confort	homologuée ROPS et FOPS
Monocoque fixée sur 4 plots élastiques	•
Pare-brise avant escamotable dans sa totalité	sous le toit de la cabine
Porte à ouverture coulisseau-battante	•
Vitre de porte ouvrante	•
Siège réglable et ajustable à la morphologie de l'opérateur	réglable en hauteur et longitudinalement avec ceinture de sécurité
Commandes intégrées dans des consoles situées de part et d'autre du siège et réglables par rapport au siège	•
Chauffage à eau conforme à la norme ISO 10263	soufflerie grand débit, grande capacité de désembuage, dégivrage
Réglages indépendants des consoles supports manipulateurs	commandes intégrées dans des consoles situées de part et d'autre du siège et réglables par rapport au siège



CABINE	DONNÉES
Commandes assistées par manipulateurs ergonomiques proportionnels	•
Tableau de contrôle électronique regroupant toutes les informations de sécurité et de surveillance, indications visuelles et alarme sonore	•
Niveau carburant et température du liquide de refroidissement indiqués au tableau de bord	•
Tableau de bord, écran couleur à réglage automatique de la luminosité et du contraste	•
Un phare de travail avant	•
Zone de rangement arrière	•

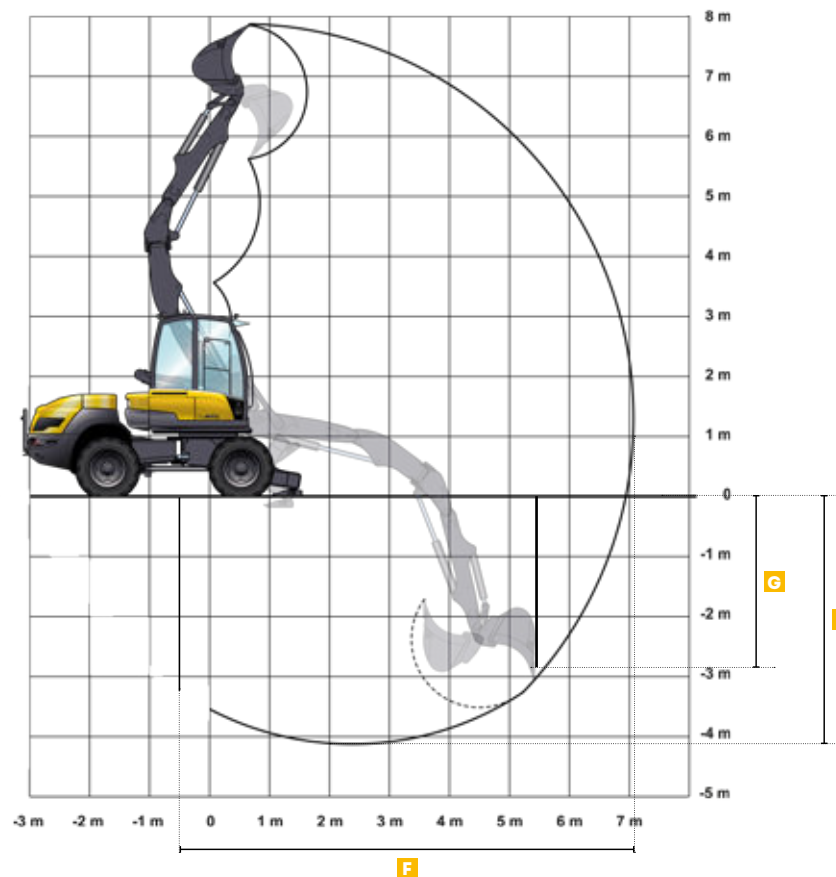
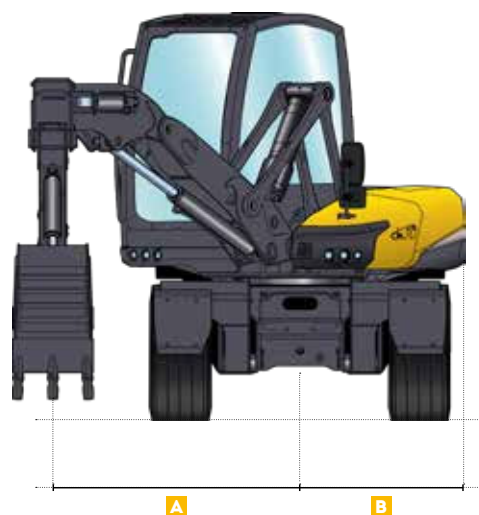
HYDRAULIQUE (circuit équipement et rotation)	
Pompe à cylindrée variable	75 cm ³
Bloc distributeur type	SX14
Débit maximum	165 l/min
Pression de travail maximum	310 bar
Gestion de la puissance Active Control	•
Load Sensing proportionnel avec balance individuelle pour chaque élément : flèche, bec de flèche, bras, godet et auxiliaire	•
Proportionnalité des fonctions toujours respectée quel que soit le niveau de pression de chaque élément : "flow sharing"	•
Soupape de surpression anti-cavitation sur chaque élément	•
Commandes proportionnelles à assistance hydraulique des fonctions par manipulateurs ou pédibulateurs alimentés en basse pression avec accumulateur de secours	•
Fonctions annexes par électrovalves	•
Stabilisateurs gauche et droit à commande indépendante	•
Déverrouillage du porte-outil	•
Ligne accessoire : auxiliaire 1	•
Débit réglable	de 35 à 140 l/min à 180 bar
Pression réglable	de 100-310 bar
Contrôle de l'accessoire par commande électrique proportionnelle intégrée au manipulateur droit	•



CAPACITÉS DES RÉSERVOIRS	DONNÉES
Réservoir huile hydraulique	82 l
Circuit huile hydraulique	190 l
Carburant	140 l

DIMENSIONNEL MACHINE	
A Longueur hors tout	4619 mm
B Hauteur cabine	3064 mm
C Hauteur équipement replié	3464 mm
D Porte à faux arrière	1407 mm
E Empattement	2225 mm
F Porte à faux avant	933 mm
G Hauteur capots	1744 mm
H Angle de franchissement avant	53°
I Hauteur sous tourelle	1165 mm
J Garde au sol	354 mm
K Largeur aux roues, pneus standards	2247 mm
L Largeur position route	2383 mm
M Angle de franchissement arrière	30°

↓ CREUSEMENT ET FORCE DE LEVAGE



DIMENSIONNEL MACHINE

A Déport maximum	1859 mm
B Gabarit avec déport maximum	1239 mm
C Rayon du contrepoids	1385 mm
D Rayon minimal de l'équipement	1323 mm
E Diamètre minimal d'évolution	2708 mm

PERFORMANCES

Force de cavage	6190 daN
Force de pénétration	3400 daN
Capacité au crochet	4000 kg (valeur max.)
F Portée maximale	7125 mm
G Profondeur de creusement vertical	2240 mm
H Profondeur maximale fond de fouille	4150 mm

LEVAGE AU CROCHET - STABILISATEURS AU SOL

	LONG	LAT	LONG	LAT	LONG	LAT	LONG	LAT
	2M		3M		4.5M		6M	
4.5M	3280*	3280*	3190*	3190*	2460*	1530	-	-
3M	4000*	4000*	3480*	3480*	2910*	1490	-	-
1.5M	4000*	4000*	3480*	2740*	3100*	1310	1720*	740
0M	4000*	4000*	3480*	1960	3080*	1240	-	-
-1.5M	4000*	4000*	3170*	1860	2580*	1090	-	-
-3M	4000*	4000*	3270*	2080	-	-	-	-

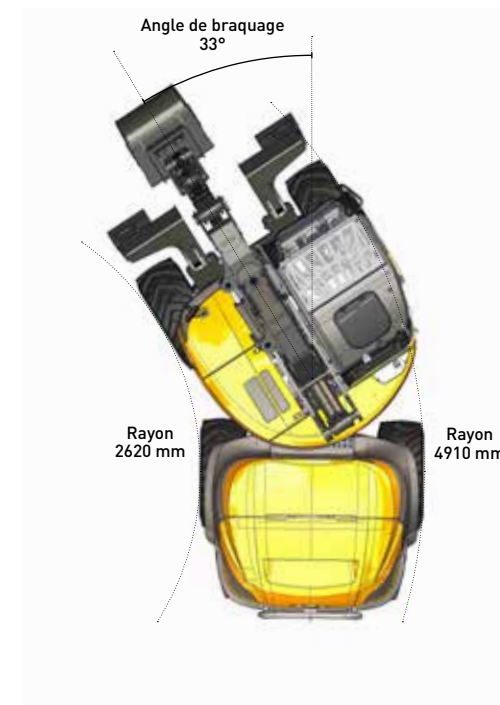
* Charges limitées par l'hydraulique

CONDITIONS DE TRAVAIL

- sur roues avec les stabilisateurs baissés
- sur sol horizontal et compact
- équipement utilisé sans déport
- châssis avant et arrière alignés
- sans outils (godet, chargeur...) avec platine de manutention + crochets 4 T

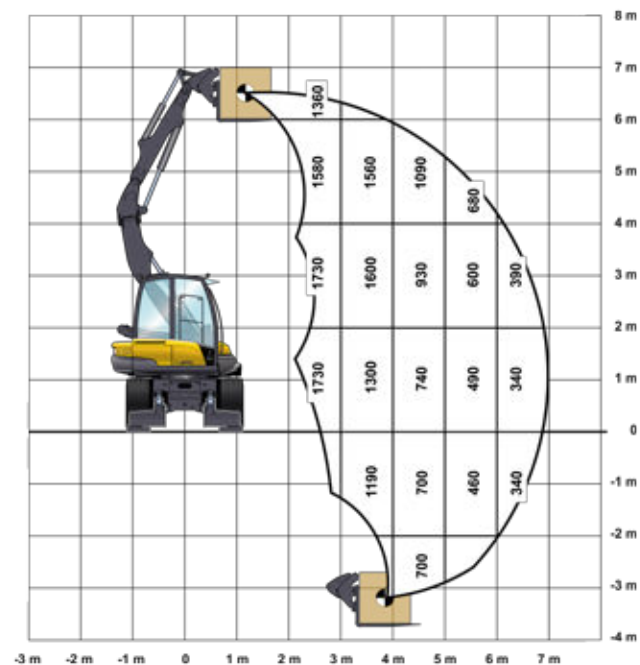
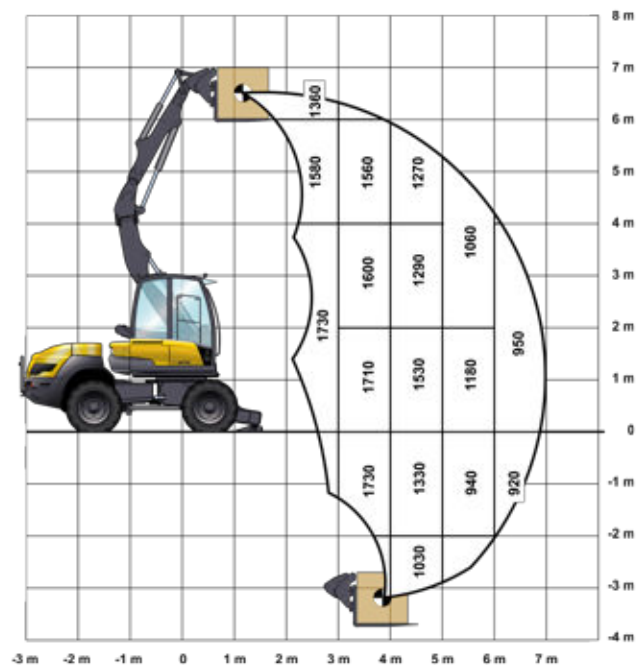
- 75% de la charge de basculement ou 87% de la limite hydraulique
- valeurs maximales déterminées pour la position optimale des vérins et équipement

↓ CHARGEMENT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DONNÉES
Force de levage	4050 daN - selon ISO 14397-2
Force d'arrachement	6400 daN - calcul selon Norme NF ISO 14397-2
Force de poussée	5970 daN - force de traction de la machine
Charge de basculement avec godet chargeur standard en frontal châssis braqué	3550 kg - charge de basculement selon ISO 14397-1
Charge de basculement avec godet chargeur standard (pas 4x1) en latéral châssis braqué	4050 kg - charge de basculement selon ISO 14397-1

DIMENSIONNEL MACHINE	
A Longueur totale	5617 mm
B Hauteur de déversement	4077 mm
C Hauteur de chargement	4498 mm
D Angle de cavage	40°
E Garde au sol godet	651 mm
F Diamètre minimal d'évolution	3600 mm
G Distance minimale de déchargement latéral (godet à 45°)	403 mm
H Distance minimale de déchargement latéral (godet à 90°)	78 mm

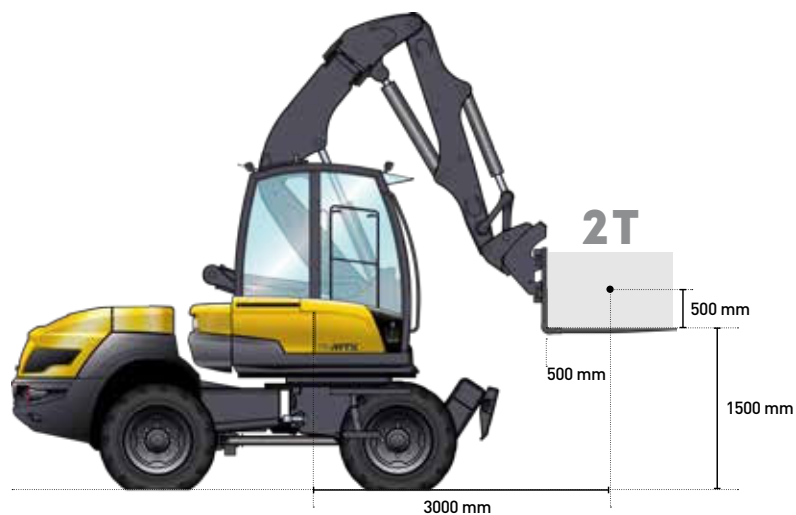


CONDITIONS DE TRAVAIL

- sur roues avec les stabilisateurs baissés
- sur sol horizontal et compact
- équipement utilisé sans déport
- châssis avant et arrière alignés
- équipé d'un lève-palette

SELON ISO 10567

- 75% de la charge de basculement
- ou 87% de la limite hydraulique



Capacité de levage au lève-palette de 0 à 1,50 m en position optimale des vérins et de l'équipement.

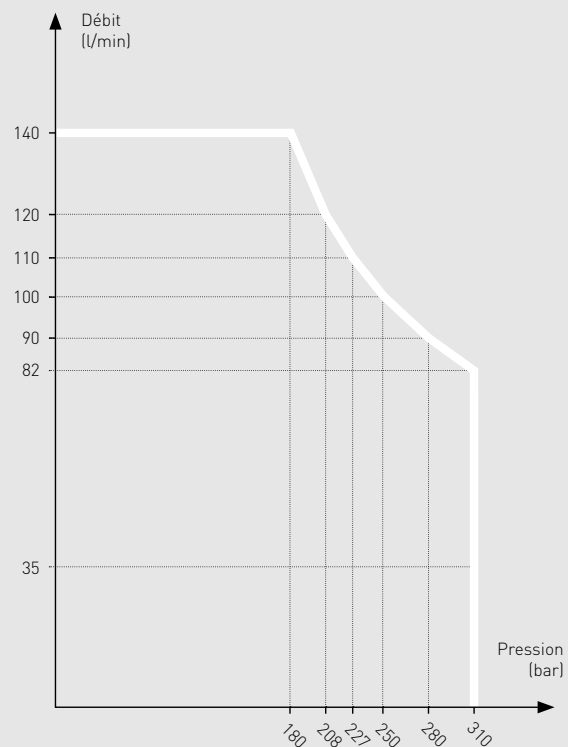
CAPACITÉS

Capacité des fourches

2000 Kg (valeur max.)



DÉBIT - PRESSION AUXILIAIRE 1 (PROPORTIONNELLE)



DÉBIT - PRESSION AUXILIAIRE 2

Ligne accessoire (rotation de benne)

Débit 3-35 l/min

Pression 310 bar

Commande proportionnelle en option

DONNÉES

DÉBIT - PRESSION AUXILIAIRE 3

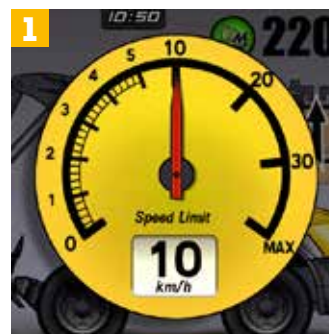
Ligne dérivation godet (fonction benne)

Débit 120 l/min

Pression 310 bar

Commande au joystick

DONNÉES



1 SPEED CONTROL - VITESSE DISPONIBLES EN KM/H

0,3 - 0,6 - 0,9 - 1,2 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 7 - 10 - 15 - 20 - 25 - MAX



2 PARAMÈTRES PERSONNALISABLES

Mémorisation des débits et noms des accessoires